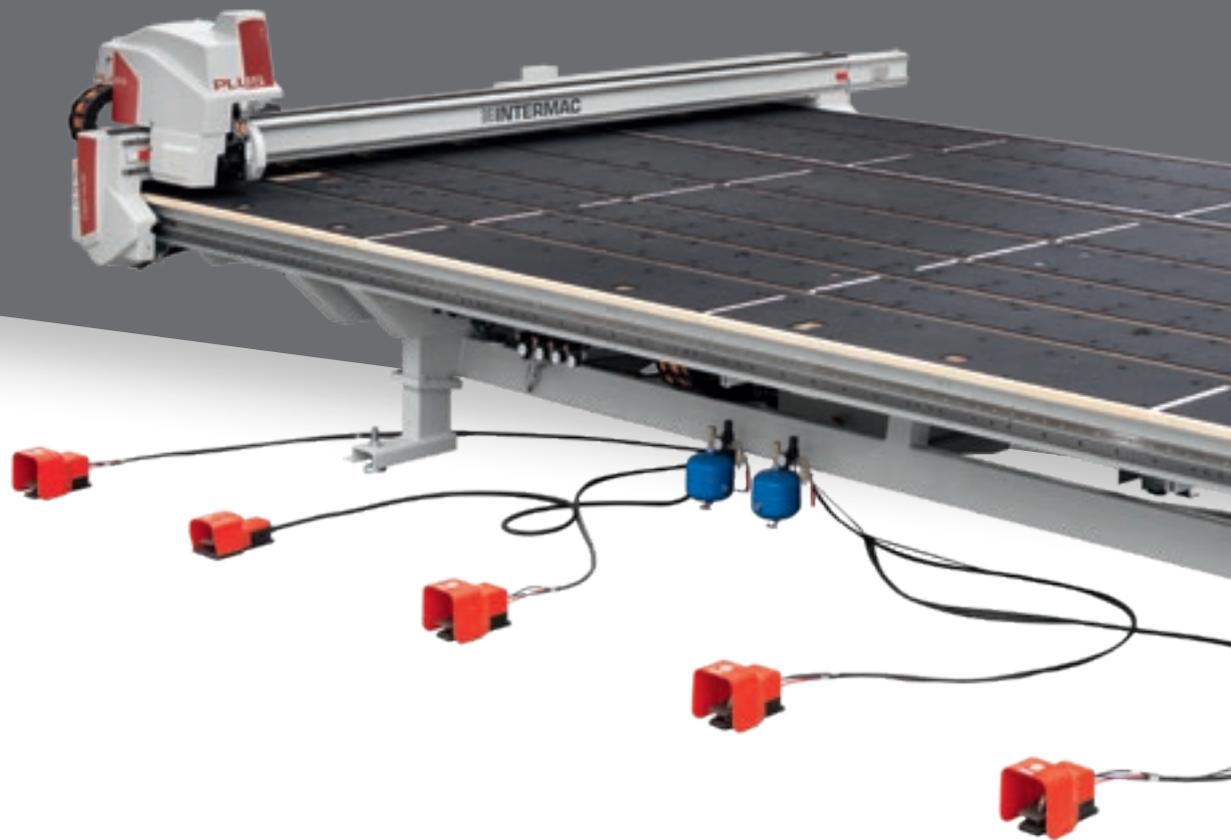


GENIUS CT-PLUS CT-LINE

HOCHLEISTUNGS-SCHNEIDTISCHE
UND SCHNEIDANLAGEN FÜR FLOAT-GLAS



ZWEI TECHNOLOGIEN INEINEREINZIGEN MASCHINE



Genius CT-Plus ist die Schneidertischserie für Flachglas, die besonders für Linien mit sehr hoher Leistungskraft geeignet ist. Durch die Möglichkeit, die Brechstangen mit den Förderriemen zu verbinden, sorgt Genius CT-Plus für maximale Produktivität und Optimierung des Schneidverfahrens bei geringen Platzverhältnissen, indem die Beförderung und das Brechen auf einem einzigen Tisch durchgeführt werden können, ohne auf Hilfstische zurückgreifen zu müssen.



GENIUSCT-PLUS

- ✓ MAXIMALE PRODUKTIVITÄT UND VERFAHRENSOPTIMIERUNG DANK BEFÖRDERUNG UND BRECHEN AUF EINEM EINZIGENTISCH
- ✓ GERINGER PLATZBEDARF FÜR UNTERNEHMEN MIT KRITISCHEN PLATZVERHÄLTNISSEN, IDEAL FÜR KURZE LINIEN MIT BEREITS BESTEHENDEN GENIUS CT-LINE ZUFÜHRUNGEN
- ✓ EINFACHE EINBINDUNG IN AUTOMATISCHE ZUFÜHRUNGSSYSTEME

TECHNOLOGIE UND LEISTUNGSSTÄRKE DURCH DIE VERBINDUNG DER RIEMEN UND STANGEN

Die Schneidtischserie Genius CT-Plus ist ideal für die anspruchsvollsten Glasindustriebetriebe, die hohe Leistungskraft verlangen, um den hohen Produktionslasten gerecht zu werden.



BRECHEN UND BEFÖRDERN DES GLASES AUF
EINEM EINZIGEN TISCH:
KOMPAKTE LÖSUNG BEI WENIG PLATZ.



Durch das integrierte Riemensystem lässt sich die Glasplatte einfach auf der Linie befördern.



Das zusätzliche, in das Riemensystem integrierbare Stangensystem ermöglicht ein einfaches Brechen des Glases.

GARANTIERTE DAUERHAFTE ZUVERLÄSSIGKEIT

Maximale Leistung und Präzision dank der Planheit des geschliffenen Arbeitstisches.



Der Unterbau der Maschine besteht aus einer steifen, begradigten Struktur, auf dem geschliffene Holzplatten angebracht werden, die die maximale Planheit des Arbeitsbereichs gewährleisten, was eine unbedingte Voraussetzung für ein optimales Gelingen der Bearbeitung und des Glasschneidens ist.



- Beschleunigung 10m/s²
- Geschwindigkeit 200 m/min.
- Schnittpräzision +/-0,15 mm/m.

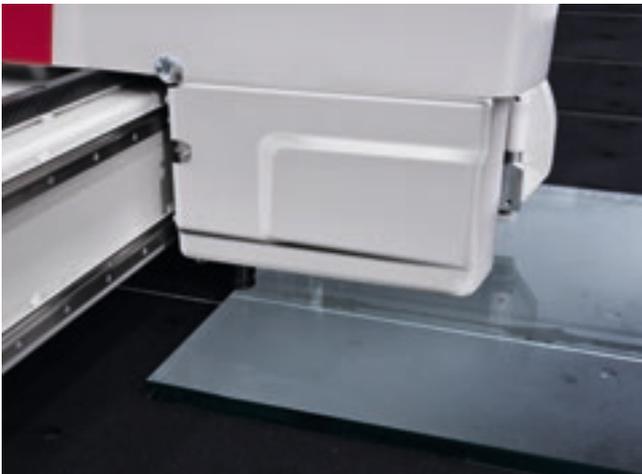
MAXIMALE QUALITÄT BEI DER BEARBEITUNG UND BEIM ERGEBNIS



Automatischer Werkzeugwechsel.



Die Kegelhalterädchen ermöglichen den automatischen Wechsel der Werkzeuge.



SCHMIERUNG DES SCHNITTS

Die Abgabe des Schmieröls ist elektronisch gesteuert und erfolgt im Verhältnis zur Ausführungsgeschwindigkeit der Form und zu den spezifischen Anforderungen der geradlinigen oder Formschnitte, wobei jegliche Verschwendung vermieden und gleichzeitig das Ergebnis der Bearbeitungen verbessert wird. Präzise Dosierung des Ölfadens und kein "Tropfen"-Effekt.

Das automatische Werkzeugmagazin mit 6 Plätzen ist eine Technologie von Biesse mit der sich verschiedene Schnitte stets unter Verwendung des am besten geeigneten Werkzeugs an der Glasplatte durchführen lassen, wodurch die Qualität des Endergebnisses erheblich verbessert wird.



DIE GESAMTE GENIUS-SERIE WURDE FÜR SCHNEIDANLAGEN KONZIPIERT, DIE GROSSE VOLUMEN IN ZWEI ODER DREI ARBEITSSCHICHTEN VERARBEITEN.



SCHNEIDEN VON VINYL

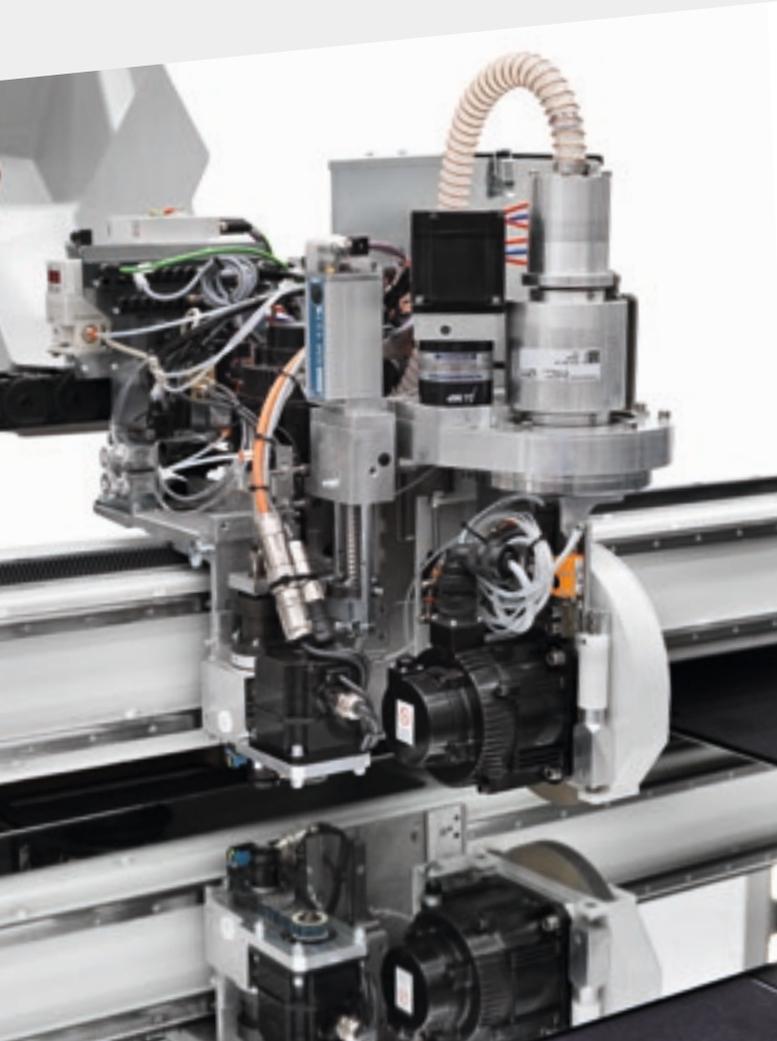
Die Schneidmaschine Genius CT- PLUS garantieren auch beim Schneiden von Vinyl eine optimale Bearbeitungsqualität.

Die Schnittqualität wird durch eine proportionale elektropneumatische Steuerung gewährleistet, mit der sich das Kraft/Geschwindigkeitsverhältnis richtig dosieren lässt.

Der Schneidisch Genius garantiert eine hohe Optimierung des Materials bei deutlicher Reduzierung des Abfalls.



KÜRZERE ZYKLUSZEITEN



Die mit PC gestützte Steuerung der Achsengeschwindigkeit und die hochwertigen elektronischen und mechanischen Bauteile gestatten die Optimierung der Bearbeitungszeiten und garantieren Flexibilität und Dynamik.



Der Arbeitskopf ist mit einem automatischen Steuerungsmechanismus des Schnittdrucks ausgestattet, wodurch sich die vom Rädchen ausgeübte Kraft von Anfang bis Ende des Schnitts richtig dosieren lässt.



Der Bearbeitungskopf ist mit einem Laser-Abtaster ausgestattet, der automatisch die Positionierung der Glasscheibe auf dem Arbeitstisch erfasst und auch die „Doppel-Nullpunkt“-Funktion beim Schneiden von Verbundglas erfüllt. Er kann auch zur Digitalisierung von Lehren und Modellen eingesetzt werden, die am Arbeitstisch aufgelegt werden.

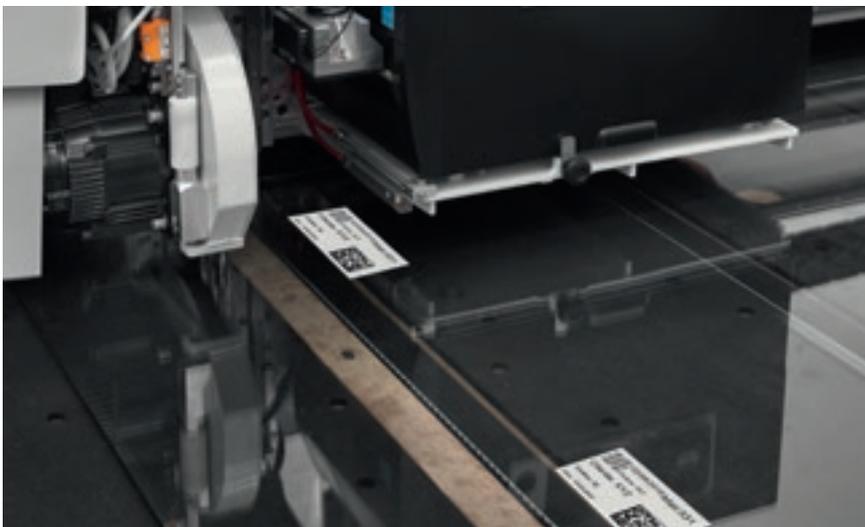
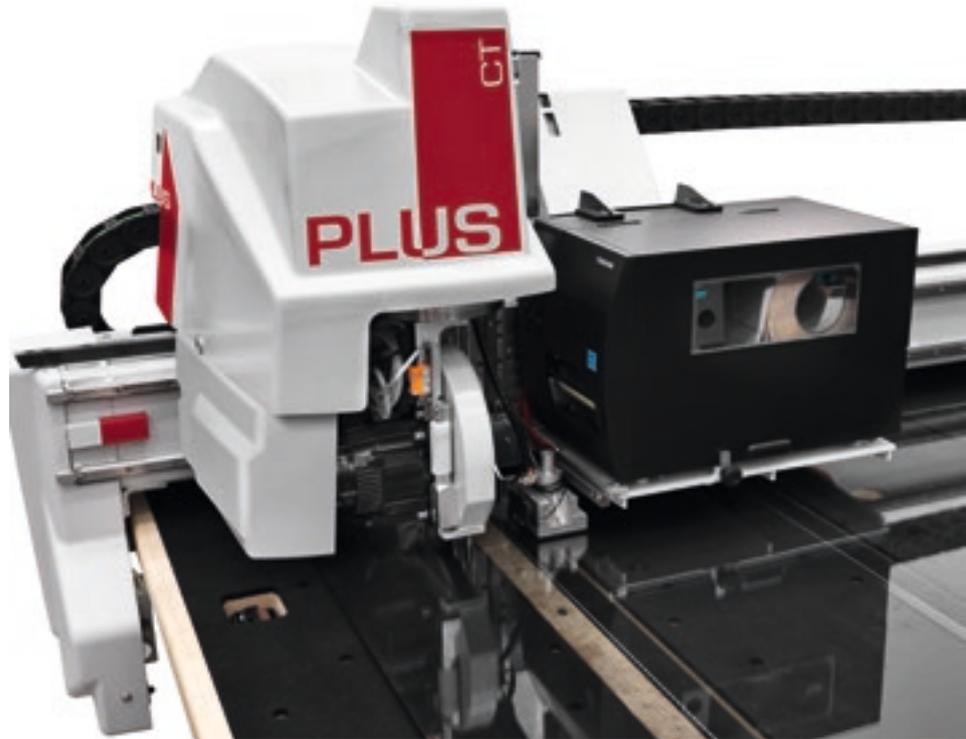


MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Genius CT-PLUS bietet eine komplette Serie an Hi-Tech-Vorrichtungen für maximale Produktivität der Schneidanlage.

Digitaldrucker (600 dpi) zum automatischen Applizieren der Etiketten auf eigenem Wagen, um höchste Schneidleistungen zu garantieren.

Standardetikett 100x70mm.
Etiketten im Format 100x100 mm erhältlich.



Automatisches System zur Etikettenaufbringung auf der Glasoberfläche. Kompatibel mit allen Glasstärken und -Typen.



Kundenspezifisch gestaltbares Etikett mit nützlichen Informationen zum Produktionsverfahren des Glasbetriebs.



SPEZIELLE TECHNOLOGIE FÜR JEDES ERFORDERNIS



Mithilfe von optionalen Vorrichtungen kann Genius CT-PLUS Abtragungen des Wärmeschutzes (Low-E) für jede spezifische Produktionsanforderung durchführen.

LOW-E-ABTRAGUNG



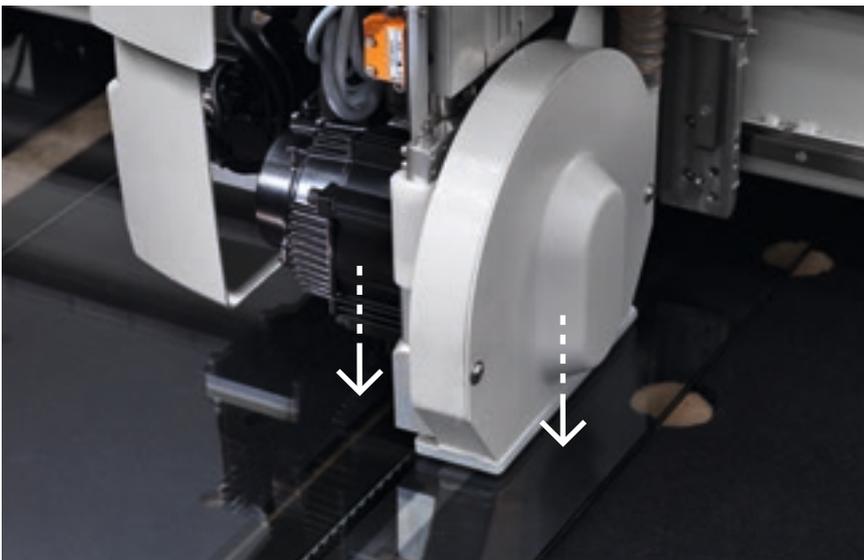
ALTERNATIVES WERKZEUG
Schleiftopf 20 mm Schleifmittel.



BCR (BRUSH COATING REMOVAL) VORRICHTUNG
Zur Abtragung des Wärmeschutzes mittels einer motorbetriebenen Metallbürste mit merklicher Verbrauchseinsparung. Standardabtragung 20 mm Breite.



**TCR-VORRICHTUNG
(TANGENTIAL COATING REMOVER)**
zum Abtragen der Low-E-Beschichtung
mit einer Schleifscheibe Durchmesser
200 mm. Bietet maximale Produktivität
und Standzeit.



MAXIMALE GLEICHBLEIBENDE ABSAUGQUALITÄT

Dank:

- Positionierung der Absaughaube in 1 mm Abstand von der Glasoberfläche mit automatischer Kompensation des Schleifscheibenverschleißes;
- Absaugvorrichtung mit Restesammelbehälter direkt am Schneidwagen.
- Leistungsstarke Absaugung für die Behandlung von speziellem Schutzmaterial



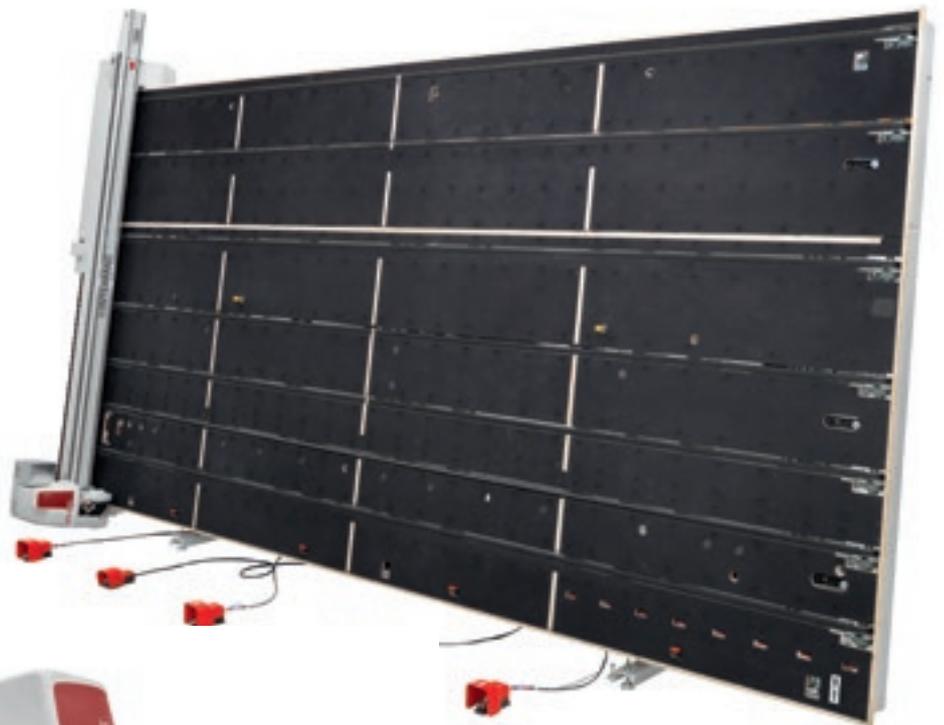
Kompatibel mit verschiedenartigen Schleifscheiben mit Durchmesser 200 mm und Stärken von 20 mm, je nach Eigenschaften der Low-E-Folie.



Abrichten der Schleifscheibe des TCR.

ERGONOMIE UND EINFACHERES HANDLING

Die flüssige und gleichmäßige Schwenkbewegung des Tisches gestattet das Laden der großformatigen Platten.



Die automatischen Füßchen, die als Scheibenaufgabe während der Schwenkbewegung des Tisches und als mechanische Ausrichter der Scheibe fungieren.



SCHUTZ UND SICHERHEIT BEI ALLEN BEARBEITUNGEN

Die Einhaltung der Maschinenrichtlinien und der in Bezug auf Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz geltenden gesetzlichen Bestimmungen sind unabdingbare Voraussetzungen für die Gewährung jeglicher Finanzierungen.



Biesse richtet seit jeher sein Augenmerk in hohem Maße auf die Themen der Sicherheit und der Gesundheit ihrer Kunden. Der Schutz des Bedienpersonals während der Bedienung der Maschine ist von ausschlaggebender Bedeutung, um eventuellen Unaufmerksamkeiten oder Fehlern vorzubeugen, die Ursache von Störungen und/oder Unfällen sein können.

CO MUBY PLUS



BIESSE TECHNOLOGY

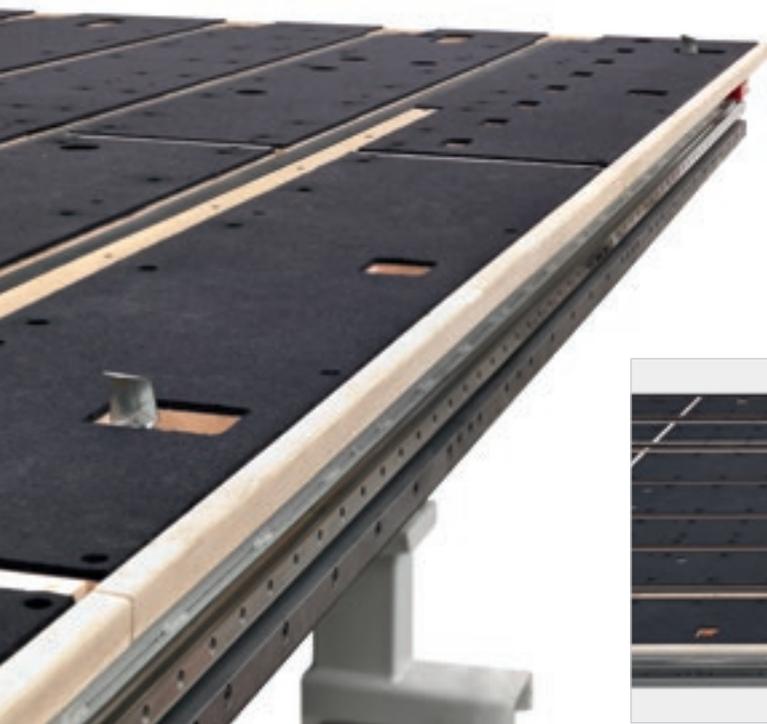
Die Comby PLUS sind kombinierte Anlagen mit geringem Platzbedarf zum hoch produktiven Schneiden von Flach- und Verbundglas. Sie sind das Ergebnis der intelligenten Kombination der Schneidetische Genius CT-PLUS (zum Schneiden von Flachglas) und Genius LM-A (zum Schneiden von Verbundglas).



INTELLIGENTE KOMBINATIONEN

Die Comby Plus Anlagen bilden die perfekte Verbindung der beiden Schneidische für Flachglas/Verbundglas, die eine hohe Produktivität bei geringem Platzbedarf garantieren, durch die Hinzufügung von:

- Von patentierter vertikaler Druckspeicher auf dem Flachglastisch
- Riemen auf dem Modul zum Schneiden von Verbundglas
- Statisches Brechen Flachglas
- Mögliche Ergänzung der integrierten Brechleisten an den Riemen.



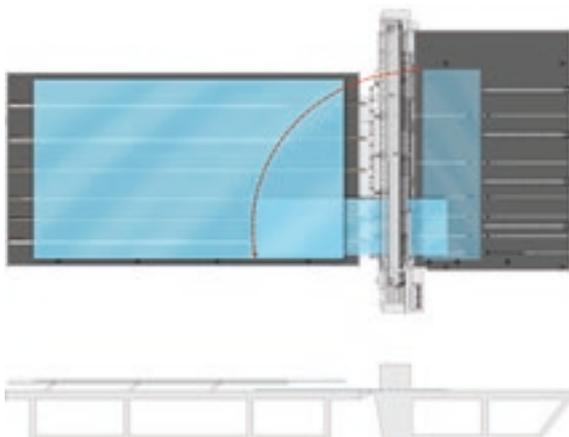
AUTOMATISCHES ENTFERNEN DER PVB-FOLIE

GLASPLATTEN-DREHVORRICHTUNG



OPTIMIERUNG DES PLATZES OHNE EINBUSSSEN BEI DER PRODUKTIVITÄT

- ▀ Maximale Prozessautomatisierung um hohe Volumen von Verbundglas pro Schicht auf begrenztem Raum zu produzieren.
- ▀ Die Beförderung der Glasscheiben erfolgt vollkommen automatisiert.
- ▀ Möglichkeit zum Ausführen des statischen Brechens in X von Flachglas.
- ▀ Möglichkeit die Flachglas-Produktivität durch das Einbinden des manuellen Brechtisches Genius RB am Ende der Linie zu erhöhen.



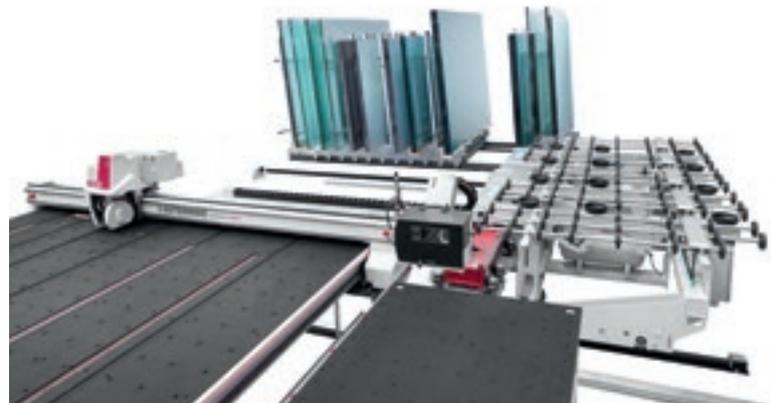
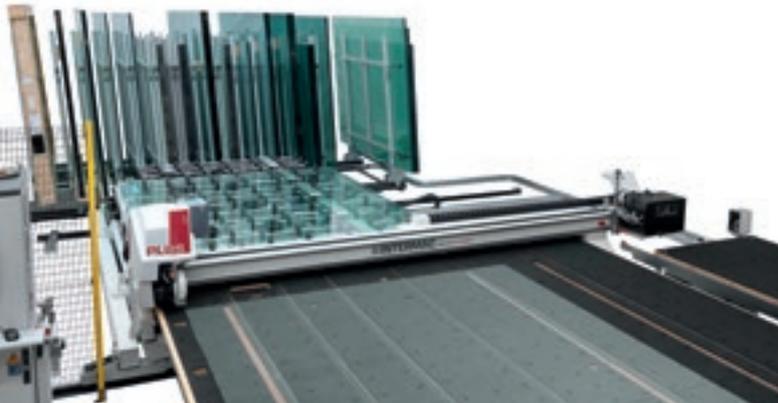
VERTIKALER LUFTSPEICHER

Patentierte Lösung, die darin besteht, die Scheibe anzuheben, wodurch sich der Querträger darunter positionieren kann, um die Schnitte Y, Z und W durchzuführen. Deutlich weniger Platzbedarf für die Montage ohne Produktivitätseinbußen.

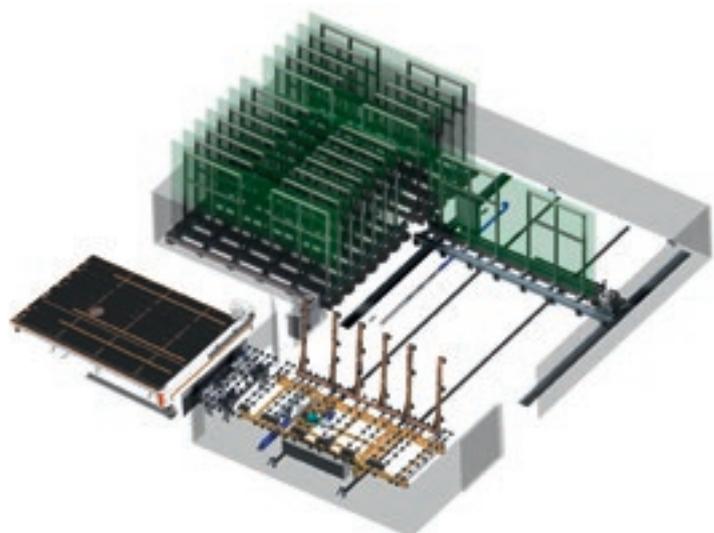
LEISTUNGSSTÄRKE DURCH DIE PERFEKTE INTEGRIERBARKEIT IN DIE LINIE



Die Stand-alone-Lösungen oder jene in automatisierten Linien werden von Prozessoptimierungsprogrammen gesteuert und umfassen ein komplettes Angebot, das intelligente Lager- und Umschlagsysteme von Movetro, integriert in die Produktpalette der Genius Schneidische von, beinhaltet.



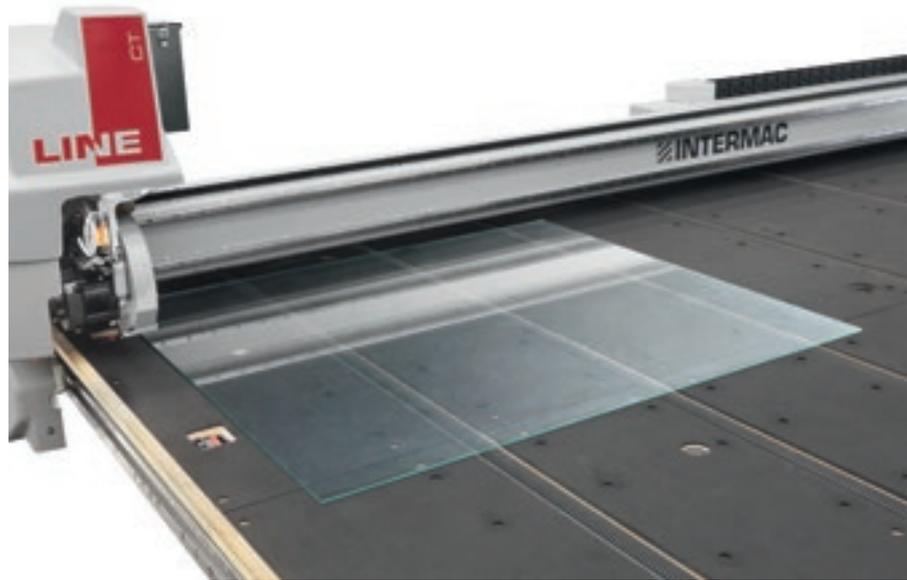
**DIE TECHNOLOGIEN ZUR
GLASBEARBEITUNG VON BIESSE
UMFASSEN DIE KONZEPTE DER
INDUSTRIE 4.0 UND FÜHREN
UNSERE KUNDEN IN DIE ÄRA DES
DIGITAL MANUFACTURING**



ABSOLUTE FLEXIBILITÄT DER IN-LINE-BEARBEITUNG



Genius CT-LINE ist der Schneidetisch in Ausführung mit Riemen zur Erhöhung der Leistungen an In-Line-Konfigurationen oder Anlagen, wo die Integration mit automatischer Beladung und Brechtisch vorgesehen ist.



ZUSATZTISCHE ST

Die Tische Genius ST sind zusätzliche Tische für die Anlagen zum Schneiden und zur Ausgabe.



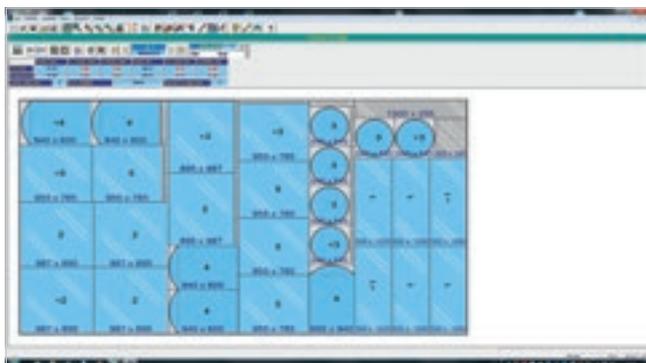
Biesse ist in der Lage Lösungen anzubieten, die auf die Bedürfnisse der Kunden und ihre spezifischen Produktionen abgestimmt sind.

MAXIMALE BENUTZERFREUNDLICHKEIT

Die Bedienerschnittstelle ist einfach, intuitiv und mit auf dem Markt erhältlichen Optimierern kompatibel.

Numerische Steuerung auf Basis PC WNC (Intermac Windows Numerical Control)

- Ideal sowohl für Neueinsteiger im Bereich CNC-Technologie als auch für Benutzer, die bereits Programmiererfahrung besitzen.
- Verwaltung der Bearbeitungsparameter der Maschine.
- Erstellung und Änderung der Schnittpläne bzw. der geometrischen sowie freien Formen.
- Formulare zur Verwaltung der Produktionsberichte.



SOFTWAREZUROPTIMIERUNG



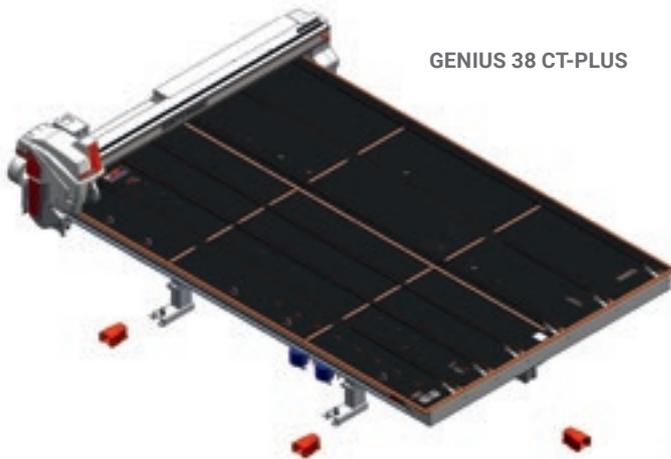
Optimierer für geradlinige und geometrische Schnitte, unerlässlich zur Erzielung der folgenden Vorteile:

- Minimierung der Abfälle.
- Entspricht den Produktionserfordernissen der Glaserei.
- Hebt die Leistung der Maschine hervor.

TECHNISCHE DATEN

KONFIGURATION IN SERIE

		38 CT-PLUS	GENIUS 61 CT-PLUS	GENIUS 61 CT-PLUS C
Bearbeitbare Abmessungen	mm	3810x2800	6100 x 3355	6100 x 3355
Bearbeitbare Stärken	mm	2-19 (opz 25 mm)	2-19 (opz 25 mm)	2-19
Max. Bewegungsgeschwindigkeit der Achsen	m/min	200	200	200
Max. Beschleunigung	m/sec ²	10	10	10
Schnittpräzision laut Spezifikationen	mm/m	± 0,15	± 0,15	± 0,15
Optimierung für geradlinige Schnitte sowie für Formen (opt.)		Ja	Ja	Ja
Transportgeschwindigkeit der Scheibe	m/min	40	40	40
Höhe Arbeitstisch	mm	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)
Installierte Leistung	kW	12 (13.2 Comby)	16.3 (20 Comby)	10.5 (opt Luft 16.3)
Gesamtgewicht	Kg	2500 (2850 Comby)	4150 (4500 Comby)	4150 (4500 Comby)

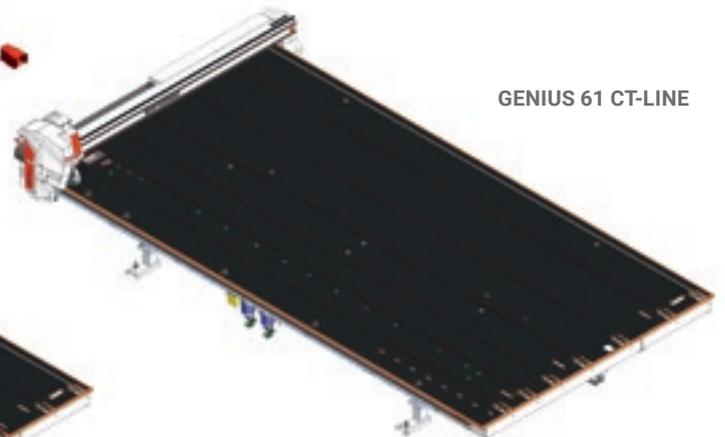


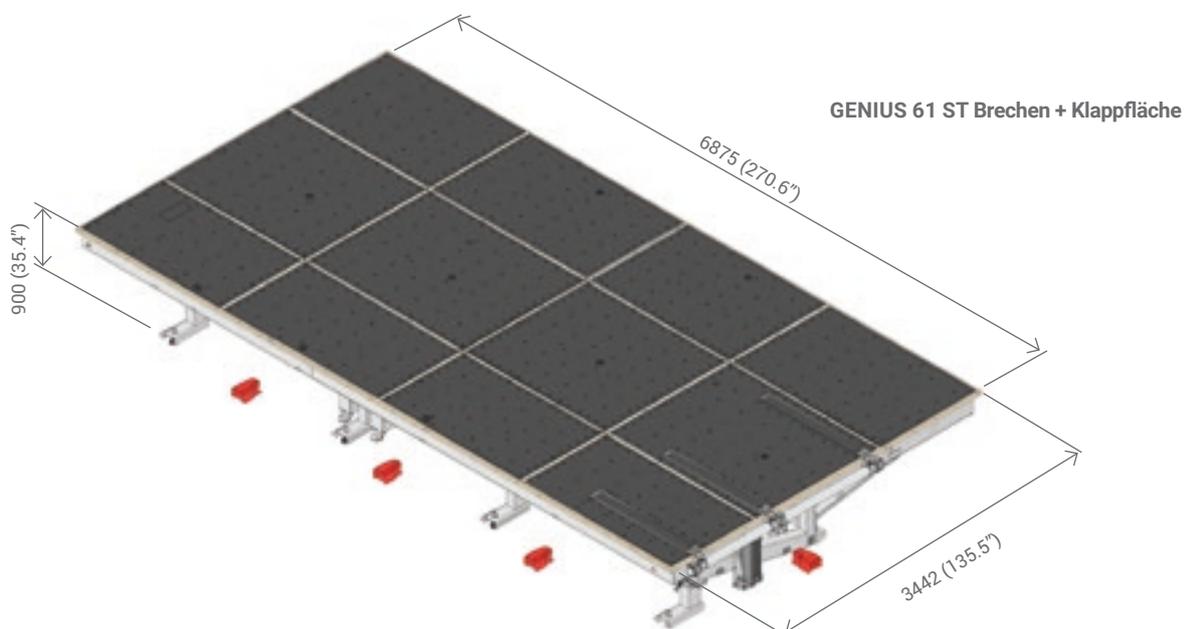
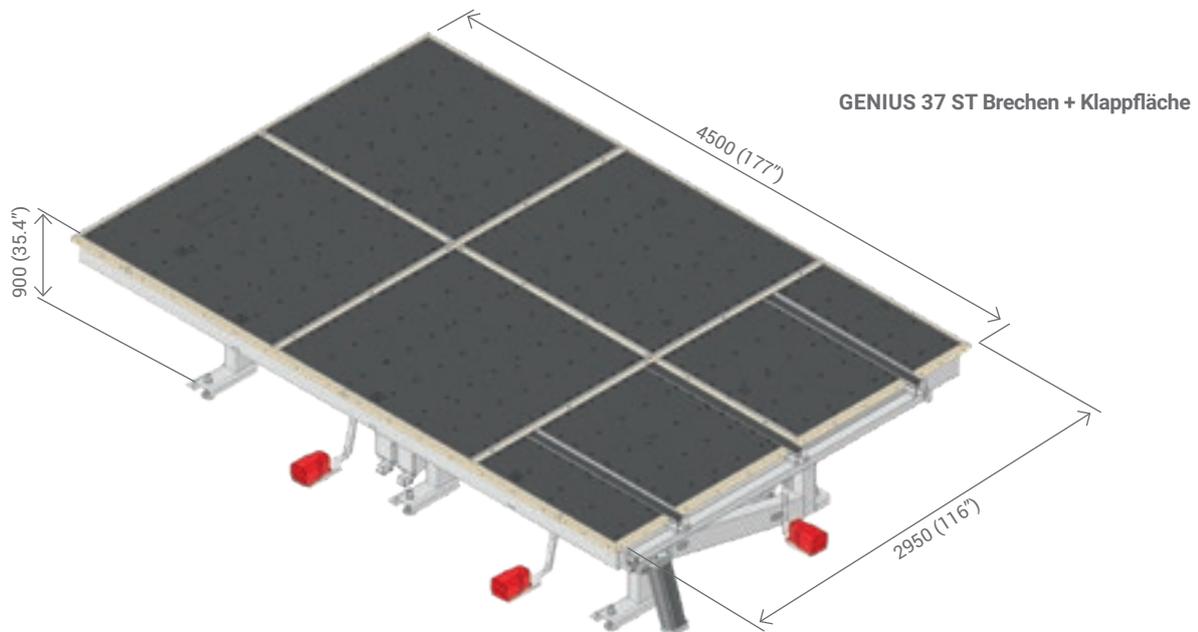
GENIUS 38 CT-PLUS

GENIUS 61 CT-PLUS



GENIUS 61 CT-LINE



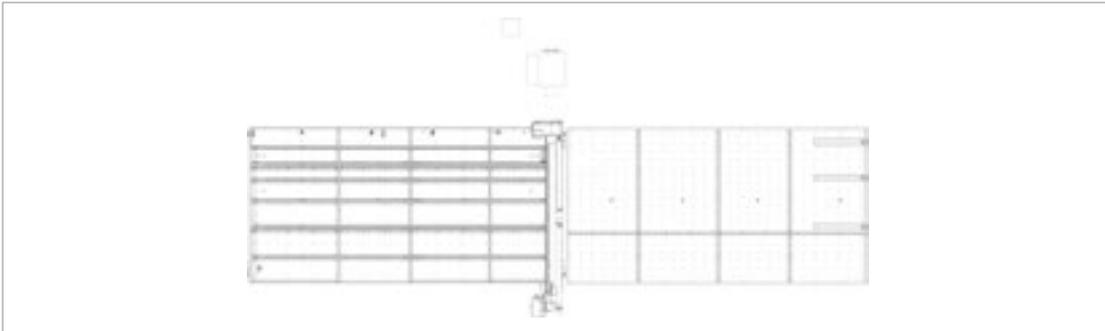


Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen enthalten. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

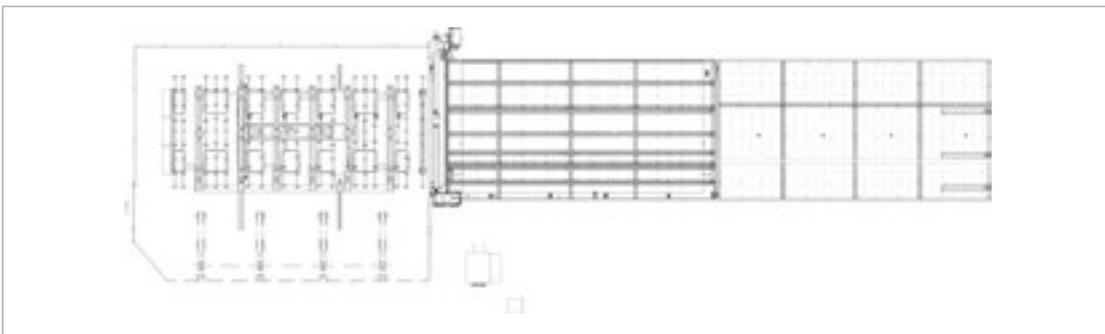
A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA), Bedienerposition 87 dB (A). Maximaler Druck andere Arbeitsplätze 88 dB (A). Genius CT PLUS. Messungenauigkeit K = 4 dB (A).

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN ISO 11202 und nachfolgende Änderungen. Bei den angegebenen Geräuschwerten handelt es sich um Emissionspegel, die nicht unbedingt sichere Betriebspegel darstellen. Obwohl ein Verhältnis zwischen Emissions- und Expositionspegeln besteht, kann dieses nicht in zuverlässiger Weise für die Festlegung, ob weitere Vorsichtsmaßnahmen erforderlich sind oder nicht angenommen werden. Die Faktoren zur Bestimmung des realen Belastungsniveaus, denen die Arbeitskraft ausgesetzt ist, schließen die Belastungsdauer, die Eigenschaften des Arbeitsumfeldes andere Emissionsquellen wie die Anzahl der Maschinen und andere angrenzende Bearbeitungen ein. Diese Informationen erlauben es dem Bediener der Maschine, die Risiken und Gefahren besser einzuschätzen.

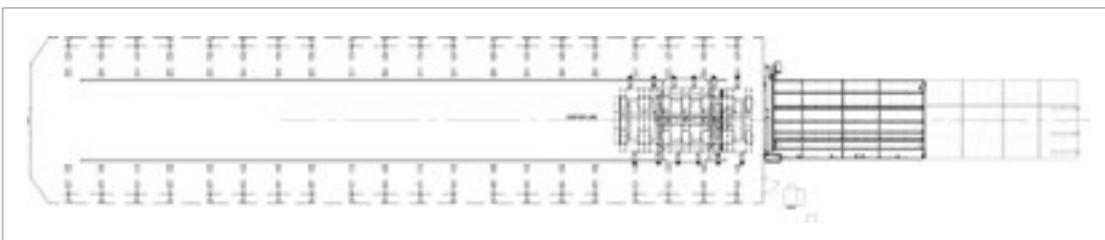
LINIEN-BEISPIELE



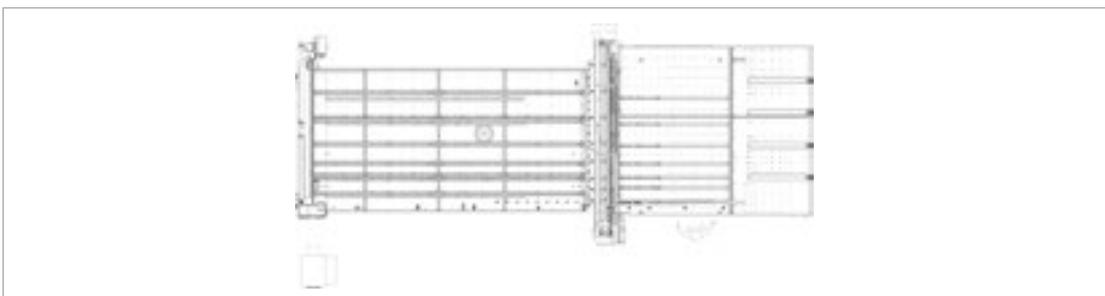
Schneidisch mit Riemen / Stangen 61 CT-PLUS.



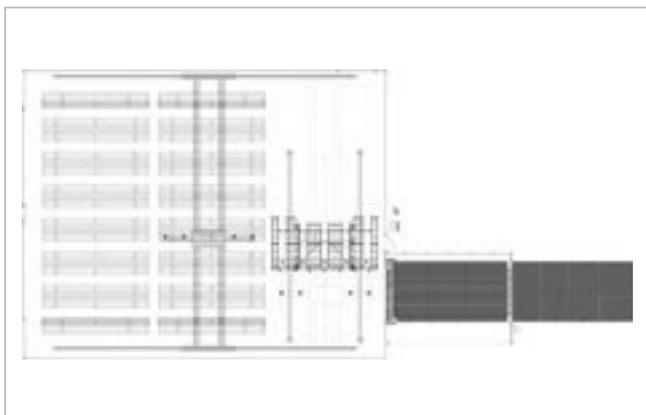
2-teilige Linie Genius LS ortsfest einseitig + Genius CT-PLUS.



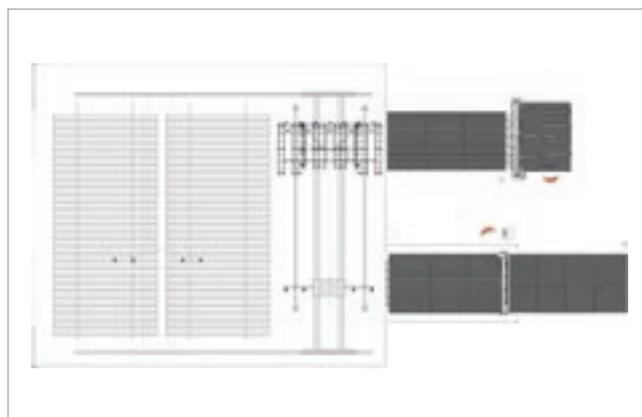
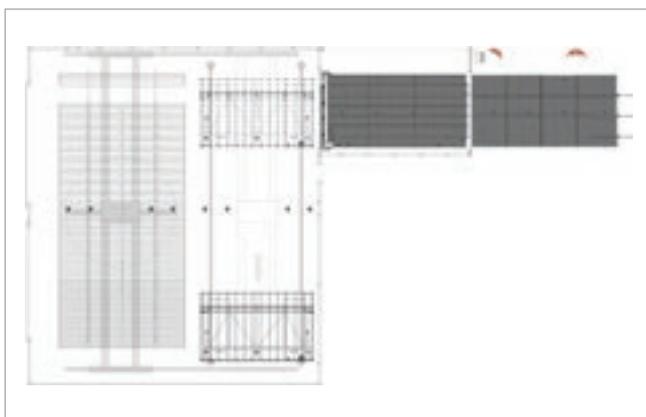
2-teilige Linie Genius LS fahrbar zweiseitig + Genius CT-PLUS.



CombyPLUS J-A37.



Anlage mit Kranbrücke Movetro und festen Magazinen mit Ausgang zu Flachglasanlage.



KUNDENBETREUUNG IST GANZ UNSER STIL

SERVICES ist eine neue Erfahrung für unsere Kunden, um einen neuen Wert zu bieten, der nicht nur aus der hervorragenden Technologie besteht, sondern aus einer immer direkteren Verbindung zum Unternehmen, den beruflichen Kompetenzen, die es ausmachen und der Erfahrung, die es auszeichnet.



MODERNE DIAGNOSTIK

Digitale Kanäle für die Online-Interaktion aus der Ferne 24/7. Stets rund um die Uhr Onsite einsatzbereit.



WORLDWIDE-NETZWERK

39 Filialen, mehr als 300 zertifizierte Agenten und Händler in 120 Ländern und Ersatzteillager in Amerika, Europa und dem Fernen Osten.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen für jede Anforderung.



FORTGESCHRITTENES SCHULUNGSANGEBOT

Viele Schulungsmodul vor Ort, online und im Kursraum für personalisierte Wachstumspfade.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER STEHEN AUF
DER GANZEN WELT BEREIT,
UM KUNDEN BEI ALLEN
ANFORDERUNGEN ZU
UNTERSTÜTZEN

90%

AN FÄLLEN WEGEN
MASCHINENSTILLSTAND,
MIT ANWORTZEIT
INNERHALB 1 STUNDE

+100

EXPERTEN IN DIREKTEM
KONTAKT ÜBER FERN- UND
TELESERVICE

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WEGEN
MASCHINENSTILLSTAND
INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

LAGERENDE ARTIKEL
IN DEN ERSATZTEILLAGERN

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

ONLINE GELÖSTE
ASSISTENZANFRAGEN

96%

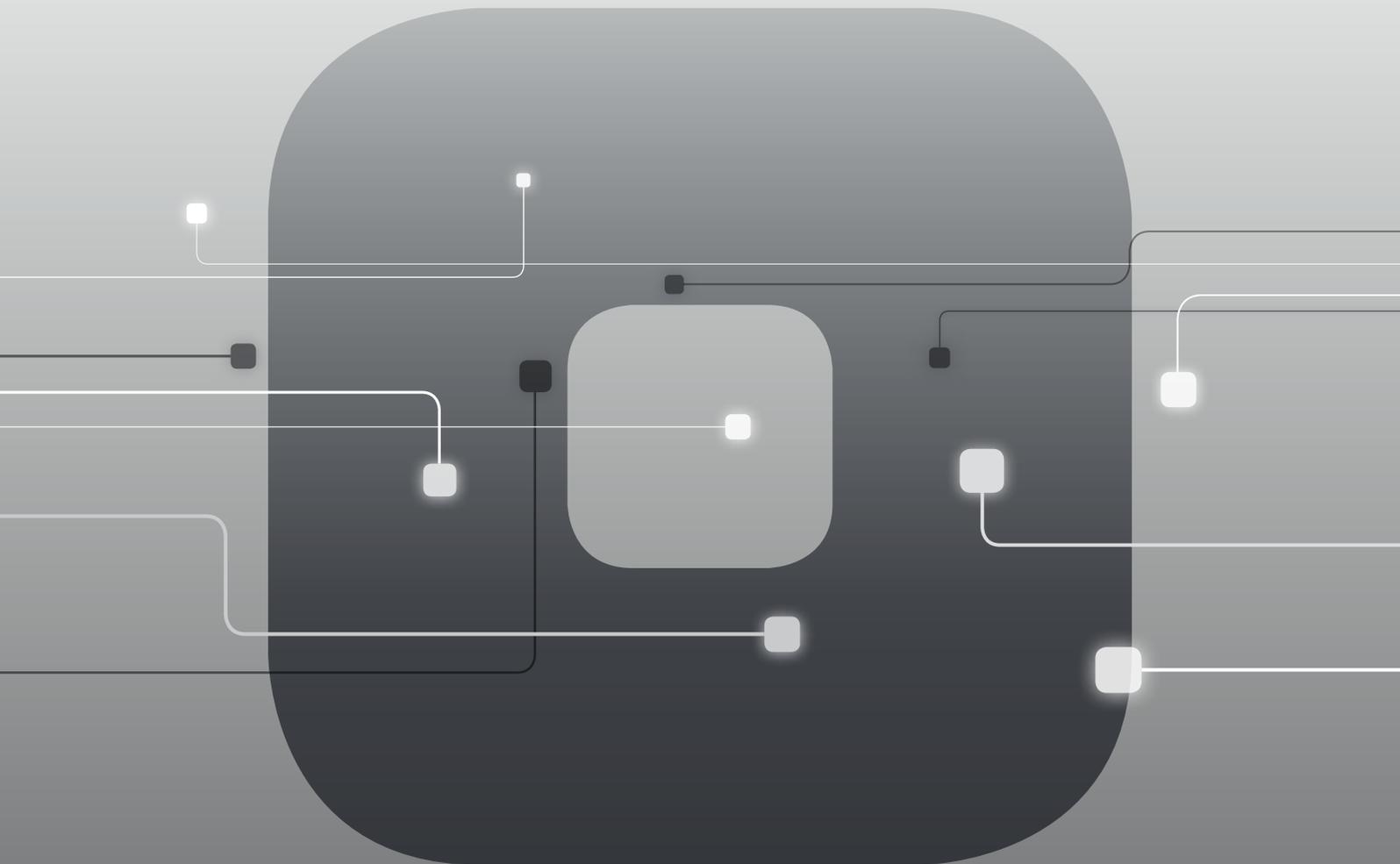
DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
INNERHALB DES
ANGEgebenEN DATUMS
BEARBEITET

88%

GELÖSTE FÄLLE BEIM
ERSTEN EINGRIFF VOR ORT

SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



SOPHIA ist die IoT-Plattform von Biesse, die in Zusammenarbeit mit Accenture entstand und den Kunden zu einer großen Vielfalt an Leistungen verhilft, um die Arbeit zu vereinfachen und rationell zu verwalten.

Die Plattform gestattet den Versand von Informationen und Daten zu den verwendeten Technologien in Echtzeit, um die Leistungen und die Produktivität der Maschinen und der Anlagen zu optimieren.

10% KOSTENSENKUNG

50% VERKÜRZUNG DER STILLSTANDZEIT DER MASCHINE

10% MEHR PRODUKTIVITÄT

80% VERKÜRZUNG DER DIAGNOSEZEIT EINES PROBLEMS

SOPHIA VERLEGT DIE INTERAKTION ZWISCHEN KUNDEN UND SERVICE AUF EINE HÖHERE EBENE.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA bietet mit der Ferndiagnose, der Analyse der Maschinenstillstände und der Störungsvorbeugung maximale Einsicht in die spezifischen Leistungen der Maschine.

Der Service bietet auch die ständige Verbindung mit dem Kontrollzentrum, Anrufeinbindung in die Client-App mit prioritärem Meldungsmanagement und einen Inspektionsbesuch zur Diagnose- und Leistungsüberprüfung innerhalb der Garantiezeit. Durch SOPHIA kommt der Kunde in den Genuss einer vorrangigen technischen Kundenbetreuung.

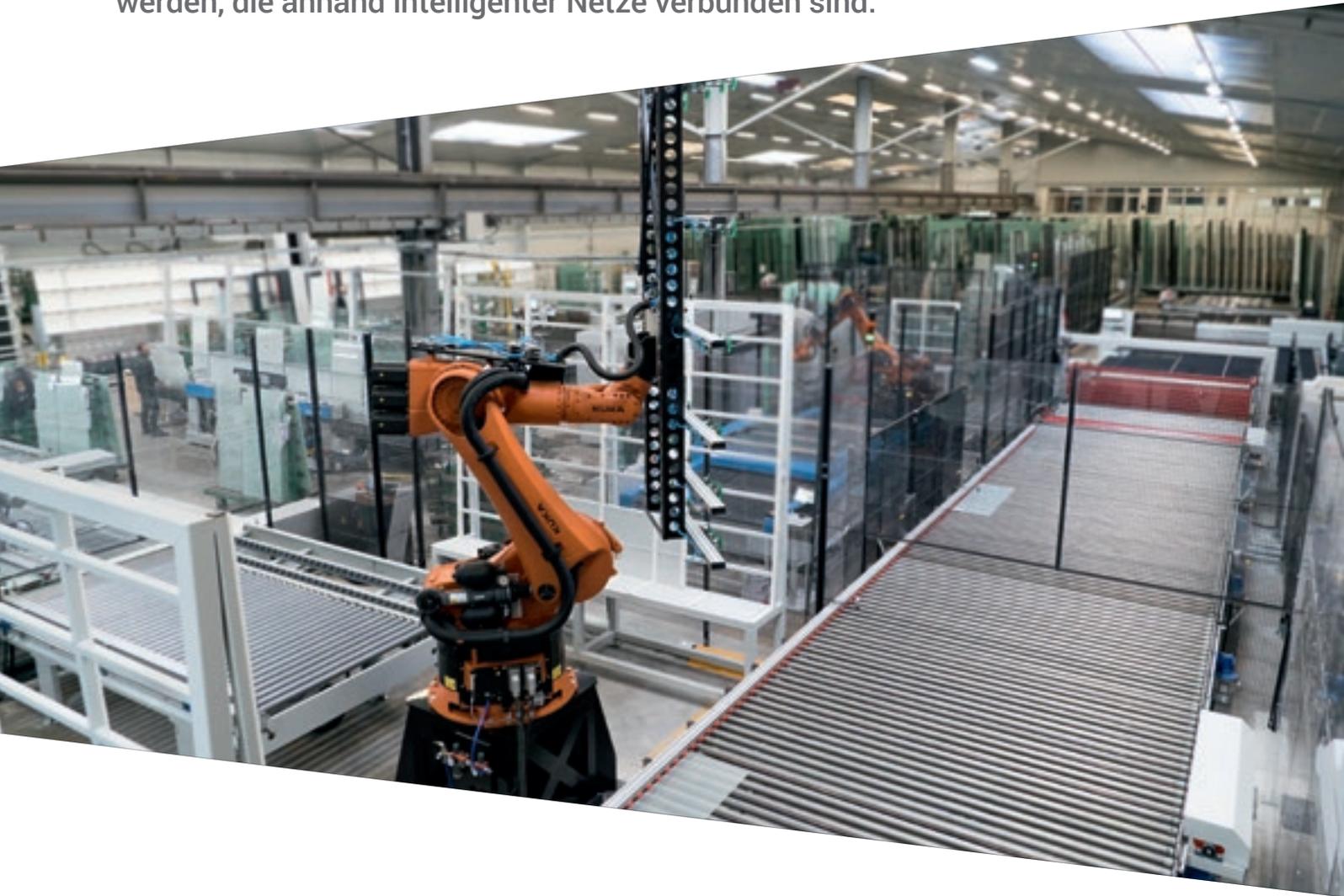
PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA ist das neue, einfache, intuitive und personalisierte Tool von Biesse für die Ersatzteilbestellung. Das Portal bietet Kunden, Händlern und Niederlassungen die Gelegenheit, mit einem individuellen Account zu navigieren, die stets aktualisierten technischen Unterlagen für die gekauften Maschinen einzusehen, einen Ersatzteil-Einkaufswagen zu erstellen, mit Anzeige des Lagerbestands in Echtzeit und der entsprechenden Preisliste und den jeweiligen Stand der Bestellung zu überwachen.

 **Biesse**

INDUSTRY 4.0 READY

Industrie 4.0 steht für die neue Generation der auf digitalen Technologien basierenden Maschinen, die mit den Unternehmen kommunizieren. Die Produkte können mit den Produktionsprozessen zusammengeschaltet werden, die anhand intelligenter Netze verbunden sind.



Der Einsatz von Biesse konzentriert sich darauf, die Fabriken unserer Kunden in Realtime Factories zu verwandeln, die bereit sind, Möglichkeiten des Digital Manufacturing zu garantieren, bei dem intelligente Maschinen und Softwareprogramme unverzichtbare Mittel werden, die die tägliche Arbeit derjenigen erleichtern, die in aller Welt Glas, Stein, Metall und vieles mehr bearbeiten. Unsere Philosophie ist zweckmäßig: Liefern konkreter Daten für die Unternehmer, um ihnen dabei zu helfen, die Kosten einzudämmen, die Arbeit zu verbessern und die Prozesse zu optimieren.

**DIES ALLES BEDEUTET, FÜR DIE INDUSTRIE 4.0
BEREIT ZU SEIN.**

MADE WITH BIESSE

ALLES IN EINER LINIE OHNE DAS GLAS ZU BERÜHREN

Direkt gegenüber dem heutigen Werk von TIV (Tout l'Intérêt du Vitrage Isolant) mit Sitz in Treize-Septiers (in der französischen Stadt Nantes) wird das ehrgeizige Projekt von Jean-Yves Glumineau umgesetzt: eine brandneue Flachglas-Umrüstanlage "TAV" (Tout l'art du verre). Ein innovatives Projekt, das sich durch maximale Automatisierung der Prozesse auszeichnet, um eine echte Smart Factory entstehen zu lassen. Das neue Werk ist mit Spezialtechnologien zum Schneiden, Schleifen/Polieren, für keramischen Siebdruck, zum Glasieren und Härten von Glas ausgestattet: neue Bearbeitungen, die das bereits vom Stammhaus TIV angebotene Produktortiment erweitert haben.

Man benötigte einen perfekten technologischen Partner, dem man die Umsetzung dieser Herausforderung anvertrauen konnte: «Unser angestrebtes Ziel war es, alles in einer Linie zu haben und das Glas nicht mehr angreifen zu müssen. Wir brauchten neue technologisch hochentwickelte Geräte, um die Zeitvergeudung zu beseitigen, die durch das

Überstellen der Glasplatten von einer Maschine zur anderen verursacht werden. Wir wollten das manuelle Umlagern des Glases auf ein Minimum reduzieren und dadurch vermeiden, dass der Bediener die meiste Zeit Schlitten schiebt, anstatt effizient und produktiv an den Maschinen zu sein».

Moderne Bearbeitungstechnologien, Vernetzung, Tools für die Simulation von Produkten und Prozessen, präventive Rückverfolgbarkeit: das sind die wesentlichen Themen, mit denen sich Intermac und Tav durch Einbindung von Personal und innovativem Know how auseinandersetzen, um den ehrgeizigen Weg der Automatisierung einzuschlagen.

Die Herausforderung des TAV-Projekts bestand darin, viele verschiedene Kompetenzen zu kombinieren und durch die Einbindung der Robotertechnik einen hohen Automatisierungsgrad zu entwickeln. Die in den Automatisierungsprozess eingebundenen Maschinen optimieren ihre Leistung kontinuierlich und konstant. Die von Intermac entwickelten Lösungen bieten dem Kunden

die Gewissheit, genau zu wissen, was produziert wird und welcher Effizienzgrad erreicht wird. Die Automatisierung reduziert das Fehlerrisiko und manuelle Eingriffe so weit, dass eine perfekte Produktionsleistung angestrebt werden kann. Nicht nur das: Jetzt ist der Kunde in der Lage, die Bearbeitungsdauer eines Auftrags zu kennen und sie zu optimieren, um den Marktanforderungen schnellstens gerecht zu werden. Insbesondere um der Notwendigkeit maximaler Flexibilität zu entsprechen, wurde ein Batch-One-Prozess eingerichtet, der die Produktion durch die Personalisierung auch von großen Produktionschargen optimiert. Auf diese Weise ist TAV in der Lage, die Produktion schnell dem Verlauf der Nachfrage und den Marktbedürfnissen anzupassen. «Wir wollten, dass alle Maschinen miteinander kommunizieren können und dadurch aufeinander abgestimmt arbeiten, ohne dass ein Eingriff durch den Bediener erforderlich ist. Es ist uns super gelungen».



In Italien gegründet,
in der Welt zuhause.

Wir vereinfachen
Fertigungsprozesse
bringen damit
jedes Material
Strahlen.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

men Ihren prozess und das Potenzial s zum

Betreten
Sie die Welt von Biesse.

biesse.com



